

## LE LETTURE ESTIVE DEL GRUPPO LEGGERMENTE

Settembre 2021

Patrizia: **A proposito del senso della vita**, di *Vito Mancuso*

Clara: **Gli occhi dell'assassino**, di *Hakan Nesser*

Alessandra: **Il grido di Giobbe**, di *Massimo Recalcati*

Daniela: **Non esistono posti lontani**, di *Franco Faggiani*

Dervila: **Un gioco da ragazzi**, di *Enrico Ruggeri*

Giovanna: **Piano nobile**, di *Simonetta Agnello Hornby*

Paolo: **L'educazione sentimentale di Eugenio Licitra**, di *Francesco Recami*

Vanda: **Una vita a parte**, di *Anita Brookner*

Carmen: **Le assaggiatrici**, di *Rosella Postorino*

Elide: **Le memorie di Adriano**, di *Marguerite Yourcenar*

Anna: **Case, amori, universi**, di *Fosco Maraini*

Alcuni libri sono stati particolarmente apprezzati da diversi di noi:

- I romanzi di *Valerie Perrin* (**Il quaderno dell'amore perduto**, **Cambiare l'acqua ai fiori**, **Tre**),  
piaciuti ad Alessandra, Elide, Carmen, Giovanna

- **L'acqua del lago non è mai dolce**, di *Giulia Caminito*, apprezzato da Alessandra e Clara

- La saga dei "Leoni" (**I leoni di Sicilia** e **L'inverno dei leoni**), di *Stefania Auci*, consigliata da  
Clara, Carmen, Dervila, Giovanna

- Elide e Patrizia hanno gradito **Flora**, di *Alessandro Robecchi*.